

.....  
miejsowość, data

.....  
imię i nazwisko wnioskodawcy

.....  
adres

.....  
PESEL

.....  
tel. kontaktowy

.....  
imię i nazwisko wnioskodawcy

.....  
adres

.....  
PESEL

.....  
tel. kontaktowy

**Kierownik  
Urzędu Stanu Cywilnego  
ul. Rajska 22  
32-048 Jerzmanowice**

**WNIOSEK  
o przeniesienie do rejestru stanu cywilnego w drodze transkrypcji aktu małżeństwa**

Proszę o przeniesienie do rejestru stanu cywilnego w drodze **transkrypcji** aktu małżeństwa numer.....

- na nazwiska:

mąż .....

żona .....

- zawartego dnia ..... w miejscowości .....

kraj .....

**Oświadczam, że osoby, których dotyczy akt małżeństwa posiadają obywatelstwo:**

mąż .....

żona .....

Jednocześnie proszę o **sprostowanie\*** wyżej wymienionego aktu nr ..... przez wpisanie

.....  
.....  
.....

**uzupełnienie\*** wyżej wymienionego aktu nr ..... przez wpisanie

.....  
.....  
.....

**dostosowanie\*** pisowni danych do reguł pisowni polskiej .....

.....  
.....  
.....

**Oświadczam, że :**

- nie dokonano transkrypcji w/w aktu małżeństwa w żadnym urzędzie stanu cywilnego na terenie Polski.
- zostałem(am) poinformowany(a), że przedłożone dokumenty nie podlegają zwrotowi.
- zostałem(am) poinformowany(a) o konieczności uzupełnienia wpisanego aktu małżeństwa o brakujące dane oraz o tym, że akt wpisany bez uzupełnienia jest dotknięty wadą prawną i ma zmniejszoną moc dowodową.

**Załączniki:**

1. Oryginał odpisu aktu małżeństwa nr

1. Oryginał odpisu aktu małżeństwa nr ..... wraz z tłumaczeniem na język polski przez tłumacza przysięgłego.

2. Oświadczenie o wyborze nazwiska.

3. Opłata skarbową w kwocie ..... złotych.

4. ....

5. ....

.....  
czytelny podpis wnioskodawcy

.....  
czytelny podpis wnioskodawcy

Potwierdzam odbiór odpisu zupełnego aktu małżeństwa.

.....  
czytelny podpis wnioskodawcy

\_\_\_\_\_  
\* właściwe podkreślić